

LIBERTA COR-TEN 800



Создайте гармоничный дизайн фасада с эффектом ржавчины при помощи кассет Liberta™ Cor-Ten 800.

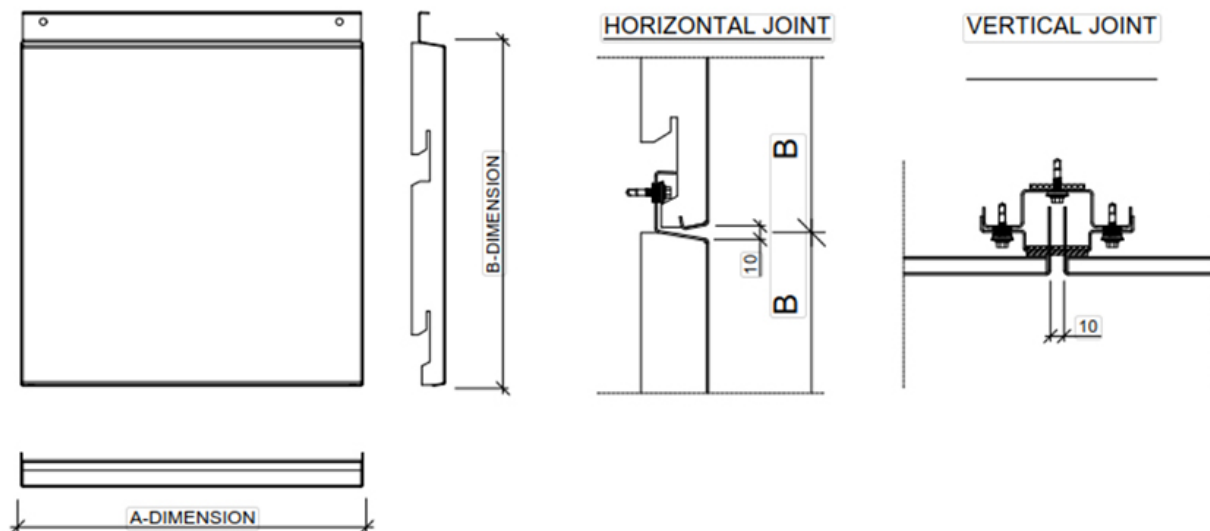
Вы можете посмотреть форму и характеристики кассет на готовых фасадах. При помощи визуализатора Design Palette компании Ruukki вы можете посмотреть материал и цвета при различных освещениях и с различных перспектив.

Ruukki® emotion

Доступно также с перфорацией и подсветкой.

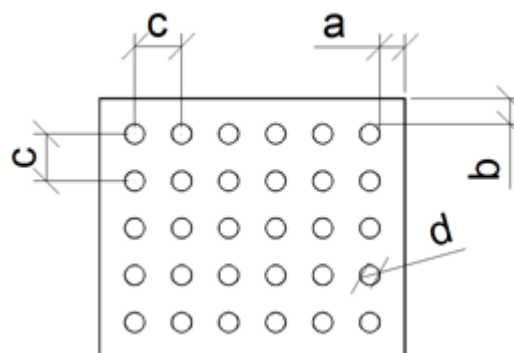
Информация на нашем веб-сайте точно соответствует нашим знаниям и пониманию. Несмотря на все усилия, направленные на обеспечение точности, компания не может нести никакой ответственности за любые прямые или косвенные убытки, возникшие в результате возможных ошибок или неправильного применения информации этой публикации. Мы оставляем за собой право вносить изменения.

СВОЙСТВА



Название	Liberta Cor-Ten 800
Глубина кассеты (C)	40 mm
Горизонтальный стык (Dh)	10 mm
Вертикальные стыки (Dv)	10 mm
Крепежные отверстия	Круглая
Диаметр крепежных отверстий Liberta	10 mm
Крепёж	Скрытый

PERFORATION LAYOUT

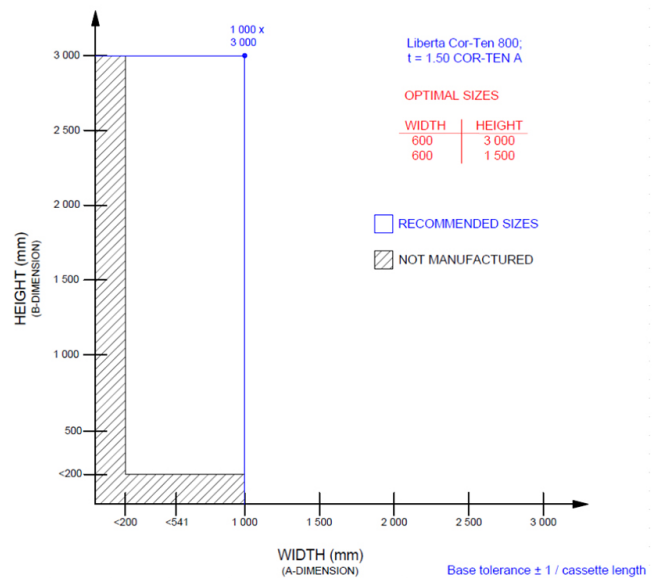


Dimension/hole		mm
a		≥10
b		≥10
c		d+15, d+25, d+30
d		12, 16, 20, 30

Symmetrical perforation: Fully perforated in symmetrical square layout. Only 1 hole size (d) and distance (a, b, c) per product.

Art perforation: Fully or partly perforated in freely chosen locations. All hole sizes (d) and distances (c) available per product.

MATERIAL STEEL COR-TEN 1.50 MM, PANEL SIZES



МАТЕРИАЛЫ

Материал	Толщина материала (мм)	Вес (кг/м ²)	Покрытие	Реакция на огонь
Сталь Cor-Ten A *	1.5	14.5	-	A1

Благодаря уникальному химическому составу, погодоустойчивая конструкционная сталь Cor-Ten имеет гораздо лучшую стойкость к атмосферной коррозии, чем другие конструкционные стали общего назначения. Погодоустойчивая сталь используется в строительных объектах и не требует специальной обработки поверхности. Использование погодоустойчивой стали устраняет необходимость поверхностной обработки в процессе изготовления и эксплуатации, тем самым способствуя сокращению воздействия на окружающую среду, а также сокращению затрат на жизненный цикл продукции.

Устойчивость к атмосферному воздействию изделия обеспечивается за счет оксидного слоя, то есть патины, который образуется на стальной поверхности, защищенной благодаря легирующим элементам и малопроницаемой для кислорода. При неоднократном промокании и высыхании погодоустойчивой стали на ее поверхности образуется оксидный слой. В нормальных погодных условиях защитный слой образуется за время от 18 до 36 месяцев. Сначала патина имеет красновато-коричневый цвет, но с течением времени она приобретает темный оттенок. В промышленных районах патина образуется быстрее и имеет более темный цвет, чем в чистом воздухе сельской местности. На постоянно влажной или грязной стальной поверхности защитного слоя патины не возникает.

Для производства кассет используется сталь Cor-Ten A (S355J0WP-COR-TEN A).

АКСЕССУАРЫ



07 ИЮН, 2017

EN_Cladding_Accessories_05_2017

PDF, 2,56 MB

СРЕДСТВА ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ИНСТРУКЦИИ

ЗАКАЗ И ДОСТАВКА